Fundición Hernán Videla Lira: estado actual de operación y avance del proyecto de modernización

Autores

Nicolás García Bernal
Email: ngarcia@bcn.cl

Nº SUP: 156.208

Resumen

La Fundición Hernán Videla Lira, también conocida como Fundición Paipote, constituye un activo histórico de la Empresa Nacional de Minería (ENAMI) y de la política de fomento a la pequeña y mediana minería en Chile. Fue inaugurada el 26 de enero de 1952 como la primera fundición estatal del país, y desde 1983 lleva el nombre de Hernán Videla Lira. En la trayectoria institucional de ENAMI, la planta ha sido presentada como un componente estratégico de su modelo de beneficio minero, con una capacidad nominal histórica de procesamiento del orden de 340.000 toneladas de carga nueva útil al año.

La fundición permanece paralizada desde febrero de 2024. En 2025 no registró producción ni ventas de ácido sulfúrico. Al primer semestre de 2026, ENAMI mantuvo resultados positivos, con utilidades por US$13,8 millones, aunque 18,3% inferiores a las de igual período de 2025, debido principalmente a menores volúmenes y mayores costos operacionales (La Tercera, 2026b).

El proyecto “Nueva Paipote” fue aprobado por la Comisión de Evaluación Ambiental el 29 de octubre de 2025 y obtuvo RCA el 11 de noviembre. Considera procesar 850.000 toneladas anuales de concentrado y producir cerca de 240.000 toneladas de cátodos. En abril de 2026, ENAMI consultó ajustes por US$65 millones y propuso iniciar la operación en marzo de 2031. }

A la fecha. la perspectiva futura de la FHVL puede describirse en tres planos. Primero, la operación permanece detenida desde febrero de 2024. Segundo, el reemplazo industrial de esa operación ya cuenta con aprobación ambiental y una estructura de financiamiento en desarrollo. Tercero, el calendario originalmente previsto para la nueva etapa aparece sujeto a ajustes de ingeniería y cronograma que, de confirmarse, atrasarían la entrada en operación del proyecto.

Introducción

A solicitud parlamentaria, el presente documento tiene por propósito describir el estado actual de la Fundición Hernán Videla Lira, perteneciente a la Empresa Nacional de Minería (ENAMI), así como el avance de su proyecto de modernización. La información fue revisada y actualizada a agosto de 2026.

Para ello, el documento se estructura en cuatro secciones. En primer lugar, se presentan antecedentes generales sobre la industria de fundiciones en Chile y su posición a nivel global, incorporando las estadísticas disponibles a 2026. En segundo lugar, se entregan antecedentes históricos e institucionales de la Fundición HVL. Posteriormente, se revisa el desempeño operativo y financiero de ENAMI, incluida la información del primer semestre de 2026. Finalmente, se aborda el proyecto de modernización y su perspectiva futura, considerando la RCA favorable y el estado actualizado de la consulta de pertinencia asociada a los ajustes de la fase de construcción.

I. Antecedentes generales sobre la fundición en Chile

Las fundiciones son instalaciones metalúrgicas en las que los concentrados minerales, particularmente los de cobre, son sometidos a procesos térmicos y químicos para separar el metal de otras sustancias e impurezas. Según describe Codelco (2014), en la cadena productiva del cobre esta etapa permite transformar un producto semiprocesado en uno de mayor elaboración, como los ánodos de cobre[1], que luego pueden ser refinados para obtener cátodos de alta pureza[2]. Por ello, la fundición constituye un eslabón relevante para agregar valor dentro del territorio nacional.

En Chile, las fundiciones han tenido históricamente un papel estratégico, dado que el país no solo destaca por su producción de cobre, sino también por su relevancia en la oferta de concentrados. En este contexto, según destaca Cochilco (2024), la capacidad de fundición influye directamente en la proporción del procesamiento metalúrgico que puede realizarse localmente, en lugar de externalizarse al exterior. Esta discusión adquiere especial importancia si se considera que, en 2023, los concentrados representaron el 53% de la producción de cobre en Chile, y que Cochilco proyecta que dicha proporción podría elevarse al 77% hacia 2040, lo cual implica una reducción de la proporción de metales de alta pureza producidos en Chile.

A la vez, las fundiciones han contribuido a articular la actividad minera con procesos industriales y encadenamientos productivos asociados a refinación, logística, mantenimiento industrial y producción de insumos derivados, como el ácido sulfúrico. En el caso de ENAMI, además, han formado parte del esquema de fomento a la pequeña y mediana minería, al permitir el tratamiento de minerales y concentrados bajo condiciones que facilitan su inserción en los mercados.

Sin embargo, el papel de las fundiciones en la economía chilena enfrenta hoy un escenario más exigente. A los desafíos tradicionales se suman cambios tecnológicos, mayores exigencias ambientales y transformaciones en el mercado internacional de fundición. Las estadísticas más recientes de Cochilco muestran que la producción chilena de cobre de fundición disminuyó desde 1.073,9 mil toneladas en 2023 a 994,6 mil toneladas en 2024 y 821,1 mil toneladas en 2025. Con ello, la participación de Chile en la producción mundial bajó de 5,5% en 2023 a 5,0% en 2024 y 4,3% en 2025. Entre enero y abril de 2026, Chile produjo 251,4 mil toneladas y representó 3,8% de la producción mundial, frente a 259,3 mil toneladas y 4,0% en igual período de 2025 (Cochilco, 2026)[3].

Cochilco (2024) plantea que, en el corto plazo, las principales expansiones de capacidad de fundición se concentrarían en China e India. En Chile, el principal proyecto de expansión corresponde a la modernización de la Fundición Hernán Videla Lira. Su diseño ambientalmente aprobado considera aumentar la capacidad de procesamiento desde 340.000 a 850.000 toneladas anuales de concentrado de cobre, además de incorporar una refinería electrolítica y tecnologías de mayor captura de emisiones.

[1] Un ánodo tiene entre un 98% y 99,5% de pureza y un peso entre 225 y 260 kg.
[2] Un cátodo tiene 99,99% de pureza y un peso entre 70 y 80 kg.
[3] En 2023, China fue el principal productor mundial de cobre fundido, con una participación del 44%. Según describe Cochilco (2024), este dominio se sustenta en que las fundiciones chinas poseen menores costos, con el 65% de ellas ubicadas en el 1er cuartil de costos, por debajo de 58 [USD/ton concentrado.]. El resto de las fundiciones chinas no supera los 86,2 [USD ton concentrado], muy por debajo del promedio global de 139 [USD/ton concentrado]. En contraste, para igual año, Chile contaba con 7 fundiciones operativas, donde 6 presentaron costos directos de fundición que se ubicaron por encima del 3er cuartil, alcanzando costos superiores al promedio global y, sobre los 600 [USD/ton concentrado], en la fundición menos eficiente.

II. Fundición HVL: Antecedentes históricos e institucionales

La fundición de Paipote surgió como parte del esfuerzo estatal por dotar al país de capacidad propia de fusión para minerales y concentrados, evitando su salida al exterior sin procesamiento. De acuerdo con la historia institucional publicada por ENAMI, su construcción se extendió por cinco años y culminó con su inauguración en 1952, bajo el gobierno de Gabriel González Videla. Desde 1983, la instalación pasó a denominarse Fundición Hernán Videla Lira, en homenaje a su principal impulsor.

El año 1955, según reporta ENAMI (2026), nace la Empresa Nacional de Fundiciones (ENAF) en reemplazo de la Sociedad Fundición Nacional de Paipote Ltda. Su objetivo fue crear la capacidad de fusión para los minerales de fundición directa, concentrados y precipitados, evitando su exportación.

En la lógica operativa de ENAMI, la FHVL ha cumplido una función de servicio a productores de menor escala, al operar como una fundición que recibe material desde plantas propias y desde terceros. En la memoria corporativa de ENAMI de 2021 se le atribuye una capacidad nominal histórica de 340.000 toneladas de carga nueva útil por año, y la empresa la ha descrito como un “pilar estratégico” tanto por su vínculo con la pequeña y mediana minería como por su importancia regional en Atacama.

La trayectoria de la fundición también ha estado marcada por exigencias ambientales de larga data. La zona circundante fue declarada saturada por anhídrido sulfuroso en 1993, y posteriormente se aprobó un plan de descontaminación específico para la fundición. Más adelante, el marco regulatorio aplicable a las fundiciones de cobre se reforzó con la norma de emisión contenida en el Decreto Supremo N° 28 de 2013 del Ministerio del Medio Ambiente, orientada a proteger la salud de las personas y el medio ambiente.

III. Situación operacional y financiera de ENAMI

El 25 de enero de 2024, el directorio de ENAMI acordó realizar el cese temporal de la Fundición Hernán Videla Lira en un plazo de 90 días. Posteriormente, el 20 de febrero de 2024, la administración informó el adelanto de la paralización para el 22 de febrero, debido a la falta de suministro de concentrados. Los últimos ánodos se produjeron el 23 de febrero de 2024 (ENAMI, 2024a).

Los estados financieros intermedios de ENAMI (2024b) muestran que, al 31 de marzo de 2024, la producción de la FHVL alcanzó 5.879 Toneladas Métricas Finas (TMF), frente a 10.188 TMF en igual período de 2023, lo que equivale a una caída de 42,3%. En el mismo trimestre, las ventas de ácido sulfúrico bajaron desde 24.554 a 15.908 toneladas, es decir, un 35,2% menos, mientras que la empresa vinculó esa disminución al cese temporal de la fundición.

Para ese periodo, ENAMI (2024b) declaró que, al 31 de marzo de 2024, obtuvo un resultado antes de impuesto (RAI) de -8.223 miles de dólares estadounidense (MUS$). Al momento de explicar dicho resultado indica son consecuencia de los mejores márgenes operacionales de la empresa, principalmente en plantas, pero también ayudado por las menores pérdidas generadas en la Fundición HVL producto de su cese temporal[4]. A su vez, el resultado operacional acumulado a marzo 2024 es de MUS$ -9.361 versus MUS$ -24.856 a la misma fecha del año anterior. Según indica, la reducción de pérdidas se explica principalmente por la mejora en los márgenes de las plantas de ENAMI, además de las menores pérdidas generadas en la fundición producto de su cese temporal.

Luego, en los estados financieros de ENAMI al 31 de diciembre de 2024, se reporta que la producción acumulada en concentrados de fundición alcanzó 24.307 toneladas, frente a 181.519 toneladas en 2023, equivalente a una caída de 86,6%. En la misma línea, las ventas físicas de cátodos mostraron una baja de 28,8%, atribuida principalmente al efecto del cese temporal de la Fundición HVL.

Al cierre de 2025, la incidencia de la paralización da cuenta que la producción de la línea “Fundición HVL” implicó la ausencia de producción, frente a las 5.879 TMF en 2024. A la vez, las ventas físicas de cobre cátodos disminuyeron de 64.393 a 55.464 TMF, y las ventas de ácido sulfúrico cayeron de 18.653 toneladas a 0. Nuevamente, el mismo informe financiero atribuye estos resultados, principalmente, al efecto del cese temporal de la fundición (ENAMI, 2026).

En sus estados financieros consolidados, ENAMI informó que en 2025 registró una utilidad operacional de 62.892 miles de dólares, cifra superior en 12.176 miles de dólares a la observada en 2024. Asimismo, reportó un EBITDA de 101.661 miles de dólares. Al aislar el efecto de la venta de Quebrada Blanca y de las operaciones discontinuadas, el EBITDA ajustado también alcanzó 101.661 miles de dólares, por sobre los 90.323 miles de dólares registrados el año anterior. El mismo análisis razonado consigna que en 2024 se registró un efecto de 62.671 miles de dólares asociado a provisiones por el cese temporal de la Fundición HVL

[4] Según se informó, el costo unitario de procesamiento alcanzó los 77,56 ¢US/lb a marzo 2024 versus 109,57 ¢US/lb a marzo 2023, esto es 32,01 ¢US/lb (705,70 US$/ton) de menor costo de procesamiento. Esto se debe a la mayor eficiencia de las plantas y el efecto positivo en costos del cese de la Fundición.

La información disponible para el primer semestre de 2026 muestra que ENAMI continuó registrando resultados positivos, aunque con una moderación respecto del año anterior. Al 30 de junio de 2026, la empresa informó utilidades por US$13,8 millones, 18,3% inferiores a los US$16,9 millones de igual período de 2025. El margen bruto alcanzó US$46,9 millones, frente a US$55,8 millones un año antes, mientras los gastos administrativos aumentaron desde US$23,9 millones a US$29,9 millones. La producción de cobre totalizó 17.570 toneladas y las ventas físicas de cátodos disminuyeron 34,7%. ENAMI atribuyó este desempeño a menores entregas en plantas de terceros y propias, junto con el aumento de los costos de procesamiento, pese al mayor precio del cobre (La Tercera, 2026b).

IV. Proyecto de modernización y perspectiva futura

Como se indicó previamente, la perspectiva futura de la operación se organiza en torno al proyecto de modernización de la Fundición Hernán Videla Lira, conocido también como “Nueva Paipote”. Con el propósito de dimensionar a este proyecto de mejora, a continuación se describe brevemente el escenario actual, para luego abordar las características del proyecto.

Características de la Fundición antes de su paralización. Según los antecedentes presentados al SEIA, antes del cese temporal la FHVL procesaba una amplia variedad de concentrados de cobre y otros productos provenientes de la pequeña y mediana minería regional. Su capacidad nominal de procesamiento era de 340.000 toneladas de CNU (carga nueva útil), con una producción anual aproximada de 80.000 toneladas de ánodos y 250.000 toneladas de ácido sulfúrico, vendido principalmente a productores mineros de la Región de Atacama.

El proceso productivo existente antes de la paralización comprendía la recepción de concentrado de cobre, su secado en horno rotatorio, fusión en Convertidor Teniente, conversión del metal blanco en Convertidores Peirce-Smith, tratamiento de escorias en horno eléctrico, refinación del blíster en hornos de refinación anódica y moldeo para obtener ánodos de cobre. Los gases eran tratados en dos plantas de ácido de simple contacto.

A raíz de la promulgación del DS N° 28/2013, que regula las emisiones de dióxido de azufre (SO2), arsénico (As) y material particulado (MP) para fundiciones, ENAMI implementó mejoras orientadas a disminuir sus emisiones, entre ellas la planta de tratamiento de gases de cola autorizada mediante Resolución Exenta N° 81/2017, con la que la empresa informó alcanzar un nivel de captura de gases de 95% y cumplir la norma aplicable a la antigua instalación.

Proyecto de modernización. En noviembre 2023 se presentó el Estudio de Impacto Ambiental del proyecto de modernización Fundición HVL-Paipote. Algunos de sus antecedentes y características de lo presentado al SEIA son:

Antecedentes del proyecto presentado al SEIA:

- **Objetivo general:** Modernizar y mejorar las instalaciones y procesos actuales de la Fundición HVL.
- **Tipología:** Proyectos de desarrollo minero sobre 5.000 ton/mes.
- **Vida útil ambiental:** 50 años, para efectos de la evaluación.
- **Monto de inversión:** US$1.378,16 millones en el EIA/RCA; ENAMI informó posteriormente una estimación total de US$1.700 millones.
- **Superficie de intervención:** 46,9 hectáreas aprox.
- **Ubicación obras:** mayoritariamente en la localidad de Paipote, Comuna de Copiapó y en la Comuna de Tierra Amarilla, Provincia de Copiapó, Región de Atacama.
- **Fase de construcción aprobada en la RCA:** febrero de 2026 a noviembre de 2028. La consulta de pertinencia ingresada en abril de 2026 propuso modificarla a octubre de 2026-febrero de 2031.
- **Fase de operación aprobada en la RCA:** diciembre de 2028 a diciembre de 2078. La consulta de pertinencia propuso iniciar la operación en marzo de 2031.
- **Características del Proyecto:**
  - Modifica Planta Matta y Fundición HVL, correspondiente a instalaciones que iniciaron su operación de manera previa a la entrada en vigor del SEA. La modernización considera nuevas unidades de recepción, almacenamiento y mezcla de concentrados; una nave de fundición con hornos BBR/SKS, BCC[5] y hornos anódicos; sistemas de tratamiento de escorias; planta de ácido sulfúrico; planta de tratamiento de efluentes; refinería electrolítica; planta de metales nobles; y sistemas auxiliares de agua, oxígeno, aire comprimido y energía eléctrica.
  - Aumento de capacidad de procesamiento de concentrado de cobre, pasando de 340.000 a 850.000 toneladas/año.
  - Incorpora mejoras tecnológicas orientadas a la captura y tratamiento de gases, el manejo de material particulado, la recuperación de agua de proceso y el tratamiento de efluentes.
- **Proceso productivo proyectado**: el área de Recepción, Almacenamiento y Mezcla de concentrados (RAM) tendrá una capacidad de almacenamiento de 30 kt de concentrado, equivalente a entre 12 y 15 días de producción.
- **Principales productos anuales proyectados:** 281.652 ton. de ánodos moldeados, 276.019 ton. de ánodos enviados a refinería, 233.077 toneladas de cátodos totales, 847.606 ton. de ácido sulfúrico al 98,5%
- **RCA que modifica el proyecto:**
  - N°199/2006 Ampliación Capacidad de Tratamiento de Riles (FHVL); N°080/2010 “Recuperación Capacidad de Almacenamiento de Ácido Sulfúrico Fundición Hernán Videla Lira”; N°20210300171 Mejoramiento Operacional Depositación Relaves, Planta Manuel Antonio Matta, ENAMI.

Nota: las fechas de construcción y operación consignadas originalmente corresponden al cronograma aprobado en la RCA. En abril de 2026, ENAMI propuso su modificación mediante la consulta de pertinencia PERTI-2026-4253. A agosto de 2026, el expediente figura como “Resuelta” en la plataforma del SEA.

[5] Correspondiente a moderna tecnología de fusión-conversión BBR+BCC (Bottom Blowing Reactor + Continuous Converter) desarrollada en China, que se basa en el soplado continuo de aire enriquecido a alta presión y desde el fondo de los reactores, para la oxidación controlada de concentrado (BBR) y metal blanco (BCC).

Aprobación Resolución de Calificación Ambiental. La Comisión de Evaluación Ambiental de Atacama aprobó favorablemente el proyecto el 29 de octubre de 2025. Posteriormente, el SEA dictó la Resolución Exenta N° 202503001162-2025, de 11 de noviembre de 2025, que calificó ambientalmente la iniciativa. Para efectos de la evaluación ambiental se declaró una inversión de US$1.378,16 millones; en sus comunicaciones corporativas, ENAMI ha informado una estimación total de US$1.700 millones. El proyecto considera una fundición con capacidad para procesar 850.000 toneladas anuales de concentrado de cobre y una refinería electrolítica capaz de producir aproximadamente 240.000 toneladas de cátodos.

Según ENAMI (2025), el diseño del proyecto incorpora la mejor tecnología ambiental disponible para alcanzar niveles de captura de emisiones superiores al 99%, junto con recuperación energética y uso de agua desalada, con el propósito de responder a los requerimientos de sustentabilidad y desempeño ambiental aplicables al nuevo complejo.

En materia de implementación, durante 2025 ENAMI creó la filial **Proyecta ENAMI SpA**, 100% estatal, para liderar el diseño, construcción y puesta en marcha de la modernización de la Fundición HVL, ubicada en Paipote, Región de Atacama. Según se indicó, la medida permitiría que la estatal mantenga su foco en la pequeña y mediana minería, mientras la filial asume el desarrollo técnico y financiero de esta iniciativa (Reporte Minero & Energético, 2025).

Más específicamente, la filial se constituyó con un capital inicial de US$ 10 millones y tiene el propósito de buscar alianzas estratégicas que garanticen el financiamiento del proyecto. Para esto abrió un proceso de manifestación de interés dirigido a entidades que quieran aportar recursos a cambio de contratos de suministros de cátodos de cobre, es decir, para explorar financiamiento mediante esquemas de *offtake* de cátodos[6]. Más tarde, en diciembre de 2025, la empresa informó la selección de J.P. Morgan y Citi como bancos estructuradores del financiamiento del proyecto (Enami, 2025).

Ajustes en fase de construcción del proyecto. En abril de 2026, ENAMI ingresó al SEA la consulta de pertinencia “Ajustes Fase de Construcción Proyecto Modernización FHVL-Paipote”, asociada a nuevas demoliciones y adecuaciones estimadas en US$65 millones. La consulta propuso extender la construcción desde 33 a 52 meses y postergar el inicio de la operación desde diciembre de 2028 a marzo de 2031. A agosto de 2026, el expediente PERTI-2026-4253 figura como “Resuelta” en la plataforma de pertinencias del SEA (SEA, 2026).

Entre los ajustes y adecuaciones planteados se incluyen cambios al cronograma y las jornadas de trabajo; instalaciones de faena y planta seleccionadora; acopio temporal de material de empréstito; instalaciones a reutilizar o desmantelar; plantas de hormigón y oxígeno; y modificaciones vinculadas con la refinería electrolítica, entre otras materias.

En la consulta, ENAMI propuso iniciar las obras en octubre de 2026 y concluirlas en febrero de 2031. El cronograma aprobado originalmente consideraba comenzar la construcción en febrero de 2026 y

[6] Esta estrategia se planteó con el propósito de diversificar los mecanismos de inversión y asegurar la viabilidad del proyecto en el corto y mediano plazo.

terminarla en noviembre de 2028. Bajo la modificación propuesta, la fase de operación comenzaría en marzo de 2031 (La Tercera, 2026a).

La consulta de pertinencia no constituye, por sí misma, una nueva RCA ni reemplaza la evaluación ambiental del proyecto original. Su finalidad es que el SEA determine si las modificaciones consultadas deben ingresar o no al SEIA. Si bien el expediente público figura como resuelto a agosto de 2026, en las fuentes públicas revisadas para esta actualización no fue posible acceder al texto íntegro del pronunciamiento final. En consecuencia, a la fecha, el cronograma octubre de 2026-febrero de 2031 debe considerarse como el calendario propuesto por ENAMI,

REFERENCIAS

- **BCN, 1995.** *Decreto 180: Aprueba plan de descontaminación de la Fundición Hernán Videla Lira de ENAMI*. Disponible en: https://www.bcn.cl/leychile/Navegar?idNorma=10563
- **BCN, 2003.** *Decreto 76: Aprueba Política de Fomento de la Pequeña y Mediana Minería*. Disponible en: https://www.bcn.cl/leychile/navegar?idNorma=213823
- **BCN, 2013.** *Decreto 28: Establece norma de emisión para fundiciones de cobre y fuentes emisoras de arsénico*. Disponible en: https://www.bcn.cl/leychile/Navegar?idNorma=1057059
- **Cochilco, 2024.** *Análisis: Industria Mundial de Fundiciones*. Disponible en: https://www.cochilco.cl/web/analisis-industria-mundial-de-fundiciones/
- Codelco, s.f. Glosario. Disponible en: https://www.codelco.com/nosotros/preguntas-frecuentes/glosario
- **Delegación Presidencial Regional de Atacama, 2025.** *ENAMI recibe aprobación ambiental para nueva fundición de cobre en Paipote*. Disponible en: https://dpratacama.dpr.gob.cl/2025/11/04/enami-recibe-aprobacion-ambiental-para-nueva-fundicion-de-cobre-en-paipote/
- **ENAMI, s.f.** *Historia*. Disponible en: https://www.enami.cl/SobreENAMI/Pages/Historia.aspx
- **ENAMI, 2022.** *Memoria Anual 2021*. Disponible en: https://www.enami.cl/EnamiTransparente/B_Memorias/Memoria%20Enami%202021_PC_compressed.pdf
- **ENAMI, 2022.** *Memoria Anual y Estados Financieros Consolidados 2022*. Disponible en: https://www.enami.cl/EnamiTransparente/B_Memorias/Memoria%20Enami%202022_correcci%C3%B3n%20final_reducido%20%281%29.pdf
- **ENAMI, 2024a.** *Hechos relevantes, estados financieros consolidados. Correspondientes al ejercicio terminado al 31 de diciembre de 2024*. Disponible en: https://www.cmfchile.cl/institucional/inc/inf_financiera/ifrs/safec_ifrs_verarchivo.php?auth=ZmM2ODc1NDEwMTRhYjRlNDJjNzI0MmNhOTVhZjY5Mzc%3D&send=cgqu0+48DE6NZC5o+Sqw1TP08%2F7A5AzTTLOyE%2F+EJhAfp13LLKT5WP2wZd999p%2F2JJ0xXs2TIFH72d5D4XI75cT2VedyK+ixRc+UT+AzWJO7+SJU9XCTpw0b6OiGoB9UQF47e7W9s0F%2FFWolXs35fM36x9nh5Zmvzg%3D%3D
- **ENAMI, 2024b.** *Análisis razonado a los estados financieros consolidados intermedios al 31 de marzo de 2024*. Disponible en: https://www.cmfchile.cl/institucional/inc/inf_financiera/ifrs/safec_ifrs_verarchivo.php?auth=NmQxOTkxNTE3MTBjYmI1MWIzMDQ4ZmZmNzBlMGExZTE%3D&send=eQH5feBfCB1fPeTbNV7%2BB1cUs1QkUjJQVbpnCt9DxnT6rE4hV8pBMxBg%2FEQiGvXiFICPo05uby9geE1grKrYJMINeGKU0Ut3uHHmXfs9Nrne6eEwd4jnMLH9nmE8mW%2FFzoLMVLgwxKgrqCBHC%2FQkOOIPiZYc4P5b5KI%3D
- **ENAMI, 2025.** *Estados Financieros Consolidados al 31 de diciembre de 2024*. Disponible en: https://www.enami.cl/EnamiTransparente/B_EstadosFinancieros/ESTADOS%20FINANCIEROS%20AL%2031%20DE%20DICIEMBRE%20DE%202024%C2%A0_completo-2.pdf
- **ENAMI, 2025.** *ENAMI recibe aprobación ambiental para nueva fundición de cobre en Paipote*. Disponible en: https://www.enami.cl/Noticias/Pages/ENAMI-recibe-aprobaci%C3%B3n-ambiental-para-nueva-fundici%C3%B3n-de-cobre-en-Paipote.aspx

- **ENAMI, 2025.** *ENAMI selecciona a J.P. Morgan y Citi como bancos estructuradores del financiamiento de Fundición Nueva Paipote*. Disponible en: https://www.enami.cl/Noticias/Pages/ENAMI-SELECCIONA-A-J-P--MORGAN-Y-CITI-COMO-BANCOS-ESTRUCTURADORES-DEL-FINANCIAMIENTO-DE-FUNDICI%C3%93N-NUEVA-PAIPOTE.aspx
- **ENAMI, 2026.** *Análisis razonado a los Estados Financieros Consolidados al 31 de diciembre de 2025*. Disponible en: https://www.enami.cl/EnamiTransparente/B_EstadosFinancieros/EEFF_Dic2025_todosdocumentos.pdf
- **ENAMI, 2026.** *Estados Financieros Consolidados al 31 de diciembre de 2025*. Disponible en: https://www.enami.cl/EnamiTransparente/B_EstadosFinancieros/EEFF_Dic2025_todosdocumentos.pdf
- **ENAMI, 2026**. *ENAMI cierra en forma inédita con utilidades por segundo año consecutivo*. Disponible en: https://www.enami.cl/Noticias/Pages/ENAMI-cierra-en-forma-in%C3%A9dita-con-utilidades-por-segundo-a%C3%B1o-consecutivo.aspx
- La Tercera, 2026a. Enami propone retrasar modernización de la fundición Paipote en más de dos años e invertir US$65 millones en adecuaciones. Disponible en: https://www.latercera.com/pulso/noticia/enami-planea-retrasar-modernizacion-de-la-fundicion-paipote-en-mas-de-dos-anos-e-invertir-us-65-millones-en-adecuaciones/
- **Reuters, 2025.** *Chilena Enami dice buscará inversionistas para fundición de cobre de 1.700 millones de dólares*. Disponible en: https://www.reuters.com/latam/negocio/75IXDI2DGJNFVMW4OMJ2RSVKJY-2025-08-06/
- **SEA, 2026.** *Consulta de pertinencia de ingreso al SEIA: Ajuste fase de construcción proyecto de modernización FHVL-Paipote*. Disponible en: https://pertinencia.sea.gob.cl/api/public/expediente/PERTI-2026-4253
- **SEIA, 2025.** *RCA modernización fundición HVL-Paipote*. Disponible en: https://seia.sea.gob.cl/archivos/2025/11/11/RCA_Modernizacion_Fundicion_HVL-Paipote.pdf
- **SEIA, 2026.** *Consulta de pertinencia al SEIA "Ajustes fase de construcción proyecto modernización FHVL-Paipote", de Empresa Nacional de Minería*. Disponible en: https://infofirma.sea.gob.cl/DocumentosSEA/MostrarDocumento?docId=2026/04/14/bed9-e366-45ff-87c9-7ceb2d87428b
- **Reporte Minero, 2025.** "ENAMI crea filial para liderar modernización de Paipote", publicado el 7 de agosto de 2025. Disponible en: https://www.reporteminero.cl/noticia/videos/2025/08/enami-crea-filial-proyecta-enami-para-modernizar-paipote
- **Cochilco, 2026.** Boletín Mensual Electrónico, junio de 2026. Tabla 30: Producción mundial de cobre de fundición. Disponible en: https://boletin.cochilco.cl/productos/boletin.asp?anio=2026&mes=06&tabla=tabla35
- **La Tercera, 2026b.** Enami cerró el primer semestre con una caída en sus ganancias por mayores costos operacionales. Disponible en: https://www.latercera.com/pulso/noticia/enami-cerro-el-primer-semestre-con-una-caida-en-sus-ganancias-por-mayores-costos-operacionales/
- **MMA, 2026a.** Resolución Exenta N° 1.844/2026: acumula procedimientos asociados al Plan de Descontaminación de la Fundición Hernán Videla Lira y al Plan de Descontaminación Atmosférica por MP10 para Copiapó y Tierra Amarilla. Disponible en: https://planesynormas.mma.gob.cl/archivos/2026/proyectos/1.-1_al_4_Resolucion_Acumulacion_pagenumber.pdf
- **MMA, 2026b.** Plan de Descontaminación Atmosférica para Copiapó, Tierra Amarilla y Fundición Hernán Videla Lira: expediente en elaboración. Disponible en: https://planesynormas.mma.gob.cl/normas/expediente/index.php?id_expediente=948485&tipo=busqueda

Nota Aclaratoria

Asesoría Técnica Parlamentaria está enfocada en apoyar preferentemente el trabajo de las Comisiones Legislativas de ambas Cámaras, con especial atención al seguimiento de los proyectos de ley. Con lo cual se pretende contribuir a la certeza legislativa y a disminuir la brecha de disponibilidad de información y análisis entre Legislativo y Ejecutivo.

Creative Commons Attribution 3.0
(CC BY 3.0 CL)

.